

SureFire II Kompaktaggregat



PRODUKTMERKMALE UND VORTEILE

- Dosierverteiler-PDI Version für die Verwendung von Öl und Fließfett
- Drosselverteiler-SLR Version für die Verwendung von Öl
- Füllstandschalter zur elektrischen Überwachung des min. Behältervolumens für einen ausfallsicheren Betrieb
- Der Pumpenauslass kann wechselseitig oder beidseitig für eine leichte Installation genutzt werden
- Kunststoff- und Metallbehälter verfügbar
- eine praktische Klemmenleiste gewährleistet eine einfache und schnelle Installation
- groß dimensionierter Befüllanschluss mit integriertem Filter zur Vermeidung von Verunreinigungen
- drei integrierte Steuerungsoptionen sind verfügbar: An-Aus Zeitschalter, Lite Steuerung und Premiumsteuerung
- auch ohne integrierte Steuerung, (Kontakte auf Klemmleiste verdrahtet) lieferbar zum Betrieb mit der kundenseitigen Steuerung



Für mehr Informationen zu diesem Produkt kontaktieren Sie uns bitte unter +49 (0) 211 7774 0 oder kontakt@bijurdelimon.com

BEWÄHRTE QUALITÄT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION. DIE SUREFIRE II VON BIJUR DELIMON INTERNATIONAL.

ALLGEMEIN

Das SureFire II Zahnradpumpenaggregat ist ein automatisches, robustes und zuverlässiges Kompaktaggregat. Durch die kompakte Bauweise ist es besonders zum Schmieren von Werkzeug- und Produktionsmaschinen geeignet, und deckt einen breiten Bereich von Anwendungen ab. Der passenden Dosierverteiler (PDI Version) ist für den Einsatz mit Öl oder Fließfett konzipiert und kann in Verbindung mit einzelnen Dosierverteilern oder Dosierverteilergruppen bis zu 100 Schmierstellen versorgen. Die Drosselverteiler (SLR Version) verwenden Öl als Schmierstoff und können mittels nachgeschalteter Widerstands-drosseln – einzeln oder als Gruppe – ebenfalls bis zu 100 Schmierstellen versorgen. Durch die Vielseitigkeit der SureFire II kann diese mit anderen Schmier-systemen und einer Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen in Kombination verwendet werden.



3 Liter Version



2 Liter Version

TECHNISCHE DATEN

maximale Fördermenge – 115 V AC, 230 V AC	250cc/min bei 60 Hz 210cc/min bei 50 Hz	
maximale Fördermenge – 24 V DC	250cc/min	
maximaler Förderdruck	PDI	31 bar
	SLR	5 bar
Druckschalter Einstellungen ¹	PDI	schließt bei 20 bar
	SLR	schließt bei 1,4 bar
Schmierstoff Viskosität	Standard-Öl: 20 bis 1500 cSt bei Betriebstemperatur	
	dünne Öle: 5 bis 40 cSt bei Betriebstemperatur	
Fließfette ²	NLGI Klasse 000 - 00 (max. 40.000 cSt)	
Filterfeinheit Behältereinfüllstutzen (nur Öl)	40 µm, austauschbar	
Behältergröße	2 Liter	
	3 Liter	
	6 Liter	
	12 Liter	
Behältermaterial	Luran (Blau getönt) für 2, 3 und 6 Liter	
	Stahl für 2, 3, 6 und 12 Liter	
Motorspannung	100/115 V AC, 50/60 Hz	
	200/230 V AC, 50/60 Hz	
	24 V DC	
Motorleistungsanforderung ³	100/115 V AC	1,0 Ampere
	200/230 V AC	0,7 Ampere
	24 VDC	2,4 Ampere
Betriebstemperaturbereich	+ 5°C bis + 40°C	
Schutzklasse	IP54	
Elektrische Anschlussverschraubung	Kabelverschraubung / M 12 x 1 Stecker (24 V)	
Anschlussgewinde Auslässe (2x, einer pro Seite)	G 1/4 BSPP	
Anschlussgewinde Rücklaufleitung	G 1/4 BSPP	
Schmierstellenleitung	6 mm Außen-Ø wird mindestens empfohlen	

¹ PDI: externe Druckschalter zur Enddrucküberwachung sind ebenfalls erhältlich, Artikelnummer: 26772-2; 15,5 bar.

SLR: externe Druckschalter zur Enddrucküberwachung sind ebenfalls erhältlich, Artikelnummer: 26641-2; 4 bar.

² PDI Bei der PDI Version in Verbindung mit Fließfettanwendungen kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner bei BIJUR DELIMON International.

³ Motor Überlastschutz muss über die zu schmierende Maschine und/oder deren Steuerung realisiert werden.

Siehe auch folgende Referenz-dokumente:
+ Datenblatt #36410: Surefire II
Schmiergerät